

SH

中华人民共和国石油化工行业标准

石油产品试验方法 1993 (二)

1993-08-19 发布

1994-05-01 实施

中国石油化工总公司 发布

目 录

SH/T 0218—93	防锈油脂试验用试片制备法	(1)
SH/T 0565—93	加抑制剂矿物油的油泥趋势测定法	(8)
SH/T 0566—93	润滑油粘度指数改进剂增稠能力测定法	(20)
SH/T 0567—93	难燃液压液歧管着火试验法	(22)
SH/T 0568—93	油包水型乳化液贮存稳定性测定法(烘箱法)	(24)
SH/T 0569—93	油包水型乳化液稳定性测定法(低温-室温循环法)	(27)
SH/T 0570—93	重整催化剂铂含量测定法	(30)
SH/T 0571—93	催化剂中沸石表面积测定法	(34)
SH/T 0572—93	催化剂孔径分布计算法(氮脱附等温线计算法)	(37)
SH/T 0573—93	在用润滑油磨损颗粒试验法(分析式铁谱法)	(44)
SH/T 0574—93	L-ERA 二冲程汽油机油评定法	(48)
SH/T 0575—93	L-ERB 二冲程汽油机油评定法	(67)
SH/T 0576—93	L-ERC 二冲程汽油机油评定法	(90)
SH/T 0577—93	铁路柴油机油高温摩擦磨损性能测定法(青铜-钢法)	(116)

重整催化剂铂含量测定法

1 主题内容与适用范围

本标准规定了重整催化剂中铂含量的测定方法。

本标准适用于新鲜的和用过的单铂、铂-锡及铂-铈以氧化铝为载体的重整催化剂。含铂范围为0.200~0.700% (m/m)。测定铂-铈催化剂时,铂络合物显色液中控制铈含量不大于1.5 mg/100 mL。钨、钒、铈元素的存在明显地干扰铂的测定。

2 方法概要

用盐酸、磷酸和过氧化氢溶解试样。溶液中的四价铂在一定的盐酸酸度下与氯化亚锡还原剂作用,生成黄色的氯铂酸锡络合物。用分光光度计测定该络合物显色液的吸光度,通过平均换算因子对吸光度的换算,计算试样中的铂含量。

3 仪器

- 3.1 分光光度计:波长范围200~800 nm;当吸光度为1.0时,重复性为±0.002。
- 3.2 比色皿:1 cm。
- 3.3 分析天平:感量为0.1 mg。
- 3.4 高温炉:1 000±25℃。
- 3.5 瓷坩埚:30 mL。
- 3.6 真空干燥器:干燥剂为4A分子筛。
- 3.7 烧杯:200,250 mL。
- 3.8 表面皿:直径85 mm。
- 3.9 容量瓶:100,1 000 mL。
- 3.10 刻度量杯:10,50,100 mL。
- 3.11 滴定管:25 mL,精度为0.10 mL。
- 3.12 吸量管:10 mL。
- 3.13 称量瓶:25 mm×40 mm。
- 3.14 聚乙烯洗瓶:500 mL。
- 3.15 瓷蒸发皿:250 mL。
- 3.16 电炉。

4 试剂

- 4.1 盐酸:分析纯。按体积比配成1:1盐酸溶液。
- 4.2 磷酸:分析纯。
- 4.3 硝酸:分析纯。
- 4.4 甲酸(HCOOH):分析纯。